

МОЩНОСТЬ И НАДЁЖНОСТЬ – МОБИЛЬНЫЕ РУБИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ BRUKS

Древесная щепа сегодня является таким же ценным сырьём, как и круглая древесина. Её используют в производстве целлюлозы и бумаги, древесных плит и для получения тепловой и электрической энергии. Поэтому ЦБК, плитные заводы и крупные биоэнергетические объекты не только скупают щепу у лесопереработчиков, но и производят её сами. И, пожалуй, главная составляющая успеха в этом случае – подходящая для этой цели надёжная рубительная машина.

ООО «Энерголес»
Россия, 198096, г. Санкт-Петербург,
ул. Кронштадтская, д.11, лит. А
тел.: +7 921 941 47 11
e-mail: vbelous@energoles.ru
www.energoles.ru



Одним из ведущих мировых производителей такой техники является концерн BRUKS, который может гордиться, как своими изобретениями при создании первых рубительных машин ещё более 70-ти лет назад, так и выдающимися конструкторскими идеями в производимом ею оборудовании сегодня. За годы работы концерн зарекомендовал себя как успешная и постоянно развивающаяся компания, а его продукция отличается качеством, надёжностью, высокой производительностью и широкими возможностями для применения. BRUKS производит стационарные и мобильные рубительные машины.

ОПЫТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Подразделение «Югра-плит» является крупнейшим в структуре «Югорского лесопромышленного холдинга». После вхождения в холдинг в 2016 году, там сразу провели модернизацию, в резуль-

тате которой мощность предприятия достигла 265 000 м³ ДСП в год. Щепу для производства ДСП завод «Югра-плит» получает от подразделений своего же холдинга – «Лесопильных заводов Югры» и «ЛВЛ-Югра». Производственные линии этих заводов, с 2012 по 2014 год были оснащены стационарными рубительными машинами BRUKS. Их поставлял холдингу многолетний торговый партнёр концерна BRUKS – компания «Энерголес» из Санкт-Петербурга. А лесозаготовительное подразделение холдинга «ЮграТрансСервис» к этому времени уже эксплуатировало мобильную рубительную машину BRUKS 805.

С выходом завода «Югра-плит» на данные мощности, остро встал вопрос обеспечения дополнительными объёмами качественной фракцией технологической щепы. Поэтому решение вопроса должно было быть оперативным. И оно

нашлось. В декабре 2017 года холдинг заключил договор на поставку оборудования, а весной 2018 года мобильная рубительная машина BRUKS 1006 ST уже начала работать на производственной площадке завода «Югра-плит».

Поставила сам рубительный блок всё та же компания «Энерголес», а застройку его на автомобиль VOLVO произвели наши партнёры тоже из Северной столицы – ООО «В-Кран».

«Когда завод «Югра-плит» вышел на большие производственные мощности, мы приняли решение приобрести новую рубительную машину. Уже имея положительный опыт работы со стационарным и мобильным оборудованием BRUKS, в первую очередь обратились с запросом к тому же производителю.

Во-первых, нас привлекла производительность предложенного оборудования при допустимой



для нас цене. И, во-вторых, на наш выбор повлияло качество щепы, которую данная машина могла производить. У нас есть определённые требования к сырью для производства ДСП, и агрегат позволяет нам получать щепу очень стабильной технологической фракции.

Оборудование находится пока на гарантийном сроке. Мы начали работать на машине марки 1006 ST весной 2018 года. Всё это время оборудование работает в жёстком режиме, почти круглосуточно. Естественно возникают те или иные сервисные вопросы. Авторизованное сервисное бюро в Санкт-Петербурге очень оперативно отвечает на наши запросы. Это касается как поставки деталей, так и консультаций наших технических специалистов. И результатами мы довольны», – прокомментировал генеральный директор АО «Югорский лесопромышленный холдинг» Юрий Краев.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Сырьём для переработки мобильной рубительной машиной являются различные виды лесосечных отходов, низкотоварная древесина и горбыль.

Сам рубительный блок состоит из загрузочного стола, ножевого барабана, трубы для выброса щепы и системы управления.

Загружают сырьё через загрузочный стол с высокими бортами, оборудованный втягивающими вальцами. Стол специально спроектирован для эффективной

подачи, как вершин и веток, так и кругляка.

Барабан с разными вариантами конфигурации установки ножей обеспечивает качественную рубку щепы необходимой фракции. Длина щепы регулируется в пределах от 10 до 45 мм.

Готовая щепа через встроенное сито поступает в выводящую трубу через лопастной ускоритель с гидроприводом. Такая система позволяет экономить энергию и обходиться без подачи дополнительного воздуха, что значительно уменьшает объём пыли, образующейся в процессе измельчения вокруг машины. Труба поворачивается, регулируется по высоте и складывается в транспортное положение.

Комплексная система управления измельчителем осуществляет полный мониторинг и контроль уровня и давления гидравлического масла, состояния фильтра, температуры и уровня воды, а также скорость подачи сырья. Всё контролируется через центральный компьютер с цветным сенсорным дисплеем, установленный в кабине крана-манипулятора.

Блок смонтирован на мощной раме. Пружинные кронштейны на раме обеспечивают определённое независимое положение блока, относительно транспортного средства, на котором блок установлен. Рама может быть оснащена поворотным устройством. Это позволяет подавать сырьё в рубительную машину с обеих сторон.

МОДЕЛИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BRUKS сегодня выпускает два типа мобильных рубительных машин: модели 806.2 и 1006 в различных модификациях.

BRUKS, по согласованию с заказчиком, может комплектовать любую рубительную машину, как агрегат с собственным двигателем, так и в виде рубительного блока с приводом от двигателя грузовика или форвардера.

Модель 806.2

Это проверенная временем технология BRUKS. Модель рубительной машины 806.2 является последней разработкой серии 800, самого популярного класса размеров для мобильных измельчителей.

Производительность до 200 насыпных кубометров щепы.

Максимальный диаметр перерабатываемого сырья 50 см для мягких пород и 40 см для твёрдых пород древесины.

Модель 1006

В линейке мобильных рубительных машин BRUKS, новая модель 1006 является самой мощной. Для её разработки был использован многолетний опыт инженеров BRUKS, объединённый с потребностями заказчиков.

Производительность до 350 насыпных кубометров щепы.

Максимальный диаметр перерабатываемого сырья 60 см для мягких пород и 50 см для твёрдых пород древесины. ®